Next Nylon 66 Prime Series PXF-01BK

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ترکیب مشکی FR بدون پرکن PA66 کاربردهای محصول کاربردهای معمول شامل جعبه ترمینال، فن خنک‌کننده الکتریکی و مسکن جعبه فیوز و حامل‌ها است. مزایا ویژگی‌های خوب پیرشدگی حرارتی RTI (مکانیکی) تا 140 درجه سانتی‌گراد، بدون هالوژن و فسفر قرمز، ارزش CTI عالی، پردازش آسان، V0 در 0.4mm.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله مقاومت خوب در برابر پیری حرارتی قابلیت پردازش خوب بدون هالوژن محتوای پایین (تا هیچ) فسفر	- - - - -	- - - - -
کاربردها	قطعات الکتریکی محفظه‌ها	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.18 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 1.1	-	-
	% 1.1	-	-
جذب آب		-	ASTM D570
	% 1.5	-	-
	% 7.5	-	-
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3600 MPa	522136.8 psi	ASTM D638
استحکام کششی	80.0 MPa	11603.04 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	6.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	3200 MPa	464121.6 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	6.00 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	49 J/m	0.9178 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 225 C° 85.0	- F° 437.0 F° 185.0	ASTM D648 - -
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	18 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
شاخص اکسیژن	28 %	-	ASTM D2863

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	4.0 to 6.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	260 to 265 °C	F° 500.0 - 509.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	265 to 270 °C	F° 509.0 - 518.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	265 °C to 270	509.0 - 518.0 °F	-
دمای قالب	65.0 °C to 85.0	149.0 - 185.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.