Next PC CX-02GY

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ترکیب خاکستری PC بدون پرکننده (RAL-7035) کاربردهای محصول الکتریکی/الکترونیکی، لوازم خانگی و کاربردهای صنعتی مزایا جریان بالا، ثبات ابعادی خوب، مقاومت حرارتی بالا.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب جریان خوب مقاومت حرارتی بالا	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی محفظه‌ها کاربردهای صنعتی	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	خاکستری	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.22 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	30 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	0.40 %	-	-
	0.40 %	-	-
جذب آب		-	ASTM D570
	0.30 %	-	-
	0.35 %	-	-
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2400 MPa	348091.2 psi	ASTM D638
استحکام کششی	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	25 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2200 MPa	319083.6 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	95.0 MPa	13778.61 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار (سطحی)		-	ASTM D256
	11.0 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	-
	72.0 kJ/m²	34.26 ft·lb/in²	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	140 C°	284.0 F°	-
	124 C°	255.2 F°	-
دمای نرم‌شوندگی Vicat	142 C°	287.6 F°	ASTM D1525

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
CLTE	7.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
رسانندگی گرمایی	0.20 W/m/K	-	ASTM C177

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک	3.00	-	ASTM D150
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	120 C°	248.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	270 °C to 280	518.0 - 536.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	280 °C to 290	536.0 - 554.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	290 °C to 300	554.0 - 572.0 F°	-
دمای قالب	80.0 °C to 110	176.0 - 230.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.