Next PC CX-02NC

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ترکیب طبیعی PC بدون پرکننده کاربردهای محصول الکتریکی/الکترونیکی، لوازم خانگی، صنعتی، پزشکی و مراقبت‌های بهداشتی، خازن‌ها، CDها، DVD، دیسک‌های فشرده، دیسک بلوری، LCD، پخش‌کننده دیجیتال صوتی و غیره مزایا ثبات ابعادی خوب، جریان بالا و مقاومت حرارتی بالا.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب جریان بالا مقاومت حرارتی بالا	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی محفظه‌ها کاربردهای صنعتی کاربردهای پزشکی/بهداشتی	- - - -	- - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	0.50 %	-	-
	0.50 %	-	-
جذب آب		-	ASTM D570
	0.30 %	-	-
	0.35 %	-	-
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2200 MPa	319083.6 psi	ASTM D638
استحکام کششی	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D638
مدول خمشی	2150 MPa	311831.7 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار (سطحی)		-	ASTM D256
	10.0 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	-
	60.0 kJ/m²	28.55 ft·lb/in²	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 135	F° 275.0	-
	C° 124	F° 255.2	-
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 140	F° 284.0	ASTM D1525
CLTE	7.0E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
رسانندگی گرمایی	0.20 W/m/K	-	ASTM C177

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	27 kV/mm	-	IEC 60243-1
ثابت دی‌الکتریک	3.00	-	ASTM D150
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	2.0 to 4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	270 to 280 °C	518.0 - F° 536.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	280 to 290 °C	536.0 - F° 554.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	290 to 300 °C	554.0 - F° 572.0	-
دمای قالب	80.0 to 110 °C	176.0 - F° 230.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.