NEXUS PC PC1212FRUV

تولیدکننده	Nexus Resin Group, LLC.	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

گرید قالب‌گیری PC FR.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله پایداری‌کننده UV	- -	- -
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله مقاومت خوب در برابر UV	- -	- -
شماره پرونده UL	E205256	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D792

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	12 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2380 MPa	345190.44 psi	ASTM D638
استحکام کششی	58.6 MPa	8499.23 psi	ASTM D638
مدول خمشی	2380 MPa	345190.44 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	86.2 MPa	12502.28 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	640 J/m	11.99 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	127 C°	260.6 F°	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	121 C°	249.8 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	271 °C to 288	519.8 - 550.4 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	277 °C to 302	530.6 - 575.6 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	288 °C to 316	550.4 - 600.8 °F	-
دمای نازل	288 °C to 316	550.4 - 600.8 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	288 °C to 316	550.4 - 600.8 °F	-
دمای قالب	76.7 °C to 104	170.06 - 219.2 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa to 0.689	50.04 - 99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	40 rpm to 75	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.