NEXUS PC PC1212R

تولیدکننده	Nexus Resin Group, LLC.	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PC گرید قالب گیری با رهاسازی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	رهاسازی قالب	-	-
ویژگی‌ها	جداسازی خوب از قالب	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	12 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2380 MPa	345190.44 psi	ASTM D638
استحکام کششی	58.6 MPa	8499.23 psi	ASTM D638
مدول خمشی	2380 MPa	345190.44 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	86.2 MPa	12502.28 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	640 J/m	11.99 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	127 C°	260.6 F°	ASTM D648

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	121 C°	249.8 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	271 to 288 °C	519.8 - 550.4 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	277 to 299 °C	530.6 - 570.2 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 F°	-
دمای نازل	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 F°	-
دمای فرآیند (ذوب)	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 F°	-
دمای قالب	76.7 to 104 °C	170.06 - 219.2 F°	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 to 0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	40 to 75 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.