NEXUS PC PC731

تولیدکننده	Nexus Resin Group, LLC.	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PC گرید قالب گیری

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شماره پرونده UL	E205256	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	4.0 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 to 0.70 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D638
استحکام کششی	62.1 MPa	9006.86 psi	ASTM D638
مدول خمشی	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	89.6 MPa	12995.4 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	800 J/m	14.98 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	129 C°	264.2 F°	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB V-2	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	121 C°	249.8 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	288 to 316 °C	550.4 - 600.8 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	302 to 329 °C	575.6 - 624.2 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	316 to 343 °C	600.8 - 649.4 F°	-
دمای نازل	316 to 343 °C	600.8 - 649.4 F°	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	316 °C to 343	600.8 - 649.4 °F	
دمای قالب	79.4 °C to 107	174.92 - 224.6 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.345 MPa to 1.38	50.04 - 200.15 psi	-
سرعت مارپیچ	40 rpm to 100	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.