NEXUS PC/ABS PC/ABSFR9002

تولیدکننده	Nexus Resin Group, LLC.	**دسته بندی**	PC+ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PC/ABSFR گرید قالب گیری

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
شماره پرونده UL	E205256	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.18 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	17 g/10 min	-	ASTM D1238

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.60 0.40	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2550	psi 369846.9	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 61.4	psi 8905.33	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2590	psi 375648.42	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 103	psi 14938.91	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 530	ft·lb/in 9.93	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 93.3	F° 199.94	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 110 °C 82.2	F° 230.0 - 179.96	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 3.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 260 °C 232	F° 500.0 - 449.6	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش میانی سیلندر	246 °C to 274	474.8 - 525.2 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	246 °C to 288	474.8 - 550.4 °F	-
دمای نازل	246 °C to 288	474.8 - 550.4 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	246 °C to 288	474.8 - 550.4 °F	-
دمای قالب	57.2 °C to 85.0	134.96 - 185.0 °F	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.172 MPa to 0.689	24.95 - 99.93 psi	-
سرعت مارپیچ	25 rpm to 75	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.