UNIBRITE® UB-801

تولیدکننده	.Nippon A&L Inc	**دسته بندی**	AES
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

UNIBRITE® UB-801 یک ماده اکریلونیتریل اتیلن استایرن (AES) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی UNIBRITE® UB-801: مقاوم در برابر حرارت است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت حرارتی متوسط	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.05 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	15.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.60 %	-	Internal Method

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی Rockwell	111	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 48.0	psi 6961.82	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2300	psi 333587.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 76.0	psi 11022.89	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 15	ft·lb/in² 7.14	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 86.0	F° 186.8	ISO 75-2/A
CLTE	8.1E-5 cm/cm/°C	-	JIS K7197

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	85.0 to 95.0 °C	185.0 - 203.0 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	220 to 280 °C	428.0 - 536.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	220 to 280 °C	428.0 - 536.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	220 to 280 °C	428.0 - 536.0 F°	-
دمای قالب	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.