UNIBRITE® UA-1300

تولیدکننده	.Nippon A&L Inc	**دسته بندی**	ASA
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

UNIBRITE® UA-1300 یک ماده اکریلونیتریل استایرن اکریلات (ASA) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی موجود است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.05 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	20.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.60 %	-	Internal Method
سختی Rockwell	113	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 50.0	psi 7251.9	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2350	psi 340839.3	ISO 178
تنش خمشی	MPa 75.0	psi 10877.85	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 82.0	F° 179.6	ISO 75-2/A
CLTE	7.7E-5 cm/cm/°C	-	JIS K7197

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	200 to 260 °C	392.0 - 500.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	200 to 260 °C	392.0 - 500.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	200 to 260 °C	392.0 - 500.0 F°	-
دمای قالب	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.