UNIBRITE® UA-1400

تولیدکننده	.Nippon A&L Inc	**دسته بندی**	ASA
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

UNIBRITE® UA-1400 یک ماده اکریلونیتریل استایرن اکریلات (ASA) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه یا آمریکای شمالی برای اکستروژن یا قالب گیری تزریقی در دسترس است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.04 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	5.00 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.60 %	-	Internal Method
سختی Rockwell	100	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	40.0 MPa	5801.52 psi	ISO 527-2
مدول خمشی	1850 MPa	268320.3 psi	ISO 178
تنش خمشی	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	18 kJ/m²	8.56 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	80.0 C°	176.0 F°	ISO 75-2/A
CLTE	8.5E-5 cm/cm/°C	-	JIS K7197

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	200 to 260 °C	392.0 - 500.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	200 to 260 °C	392.0 - 500.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	200 to 260 °C	392.0 - 500.0 F°	-
دمای قالب	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.