UNIBRITE® UA-1500

تولیدکننده	.Nippon A&L Inc	**دسته بندی**	ASA
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

UNIBRITE® UA-1500 یک ماده اکریلونیتریل استایرن اکریلات (ASA) است. این ماده در آسیا اقیانوسیه یا آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی موجود است. ویژگی اصلی UNIBRITE® UA-1500: مقاومت در برابر ضربه است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت به ضربه متوسط	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.04 g/cm³	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	11.0 cm³/10min	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.60 %	-	Internal Method

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی Rockwell	108	-	ISO 2039-2

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	44.0 MPa	6381.67 psi	ISO 527-2
مدول خمشی	2150 MPa	311831.7 psi	ISO 178
تنش خمشی	67.0 MPa	9717.55 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	16 kJ/m²	7.61 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	80.0 C°	176.0 F°	ISO 75-2/A
CLTE	8.0E-5 cm/cm/°C	-	JIS K7197

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 F°	-
دمای قالب	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.