NuSil MED-2174

تولیدکننده	NuSil Technology	**دسته بندی**	Rubber
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

مواد غیر محدود شرکت NuSil Technology ممکن است برای کاربردهای کاشت طولانی مدت (بیش از 29 روز) در نظر گرفته شوند. HCRها می توانند برای اکسترود کردن لوله ها و پروفیل ها (میله یا نوار)، در ورق های کلندر شده برای برش قالب، یا در قطعات قالب گیری فشاری یا انتقالی مانند بالن ها، واشرها یا اورینگ ها استفاده شوند. HCRها در حالت پخت نشده شبیه خاک رس هستند و هنگامی که پخت می شوند، به طور کلی خواص مکانیکی بسیار بالا و مدول پایین از خود نشان می دهند.
HCRها با سیستم پخت پراکسید سابقه طولانی در کاربردهای کاشت دارند. مکانیسم پخت می تواند خاص وینیلی یا غیر خاص وینیلی باشد. کاتالیزورهای پراکسید غیر خاص وینیلی بیشتر از کاتالیزورهای پراکسید خاص وینیلی با HCRها استفاده می شوند. نظرات: کاتالیز نشده

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	واشر	-	-
	اتصالات لوله	-	-
	کاربرد بادکنکی	-	-
	پروفایل	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	کلاس VI USP	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-
	قالب‌گیری انتقال رزین	-	-
	قالب‌گیری اکستروژن پروفایل	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	قالب‌گیری فشاری	-	-
	چرخ دنده	-	-

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 2.24	psi 324.89	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان پس‌پخت (Post Cure)	hr 4.0	-	-
سیستم پخت	پراکسید	-	-
نامشخص		-	-
چگالی	g/cm³ 1.15	-	-
زمان پخت	hr 0.083	-	-
سختی Shore	50	-	-
استحکام کششی	MPa 8.27	psi 1199.46	-
ازدیاد طول کششی در شکست	% 780	-	-
استحکام پارگی	kN/m 39.4	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.