NuSil MED-4174

تولیدکننده	NuSil Technology	**دسته بندی**	Rubber
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

مواد محدود شده NuSil Technology ممکن است برای استفاده در کاربردهای کاشت کوتاه مدت، 29 روز یا کمتر، یا برای کاربردهای خارجی در نظر گرفته شوند. HCR ها می توانند برای اکستروژن لوله و پروفیل ها (میله یا روبان)، در ورق های کلندر شده برای برش قالب، یا در قطعات قالب گیری فشاری یا انتقالی مانند بادکنک ها، واشرها یا اورینگ ها استفاده شوند. HCR ها در حالت پخت نشده شبیه به خاک رس هستند و هنگام پخت به طور کلی خواص مکانیکی بسیار بالا و مدول پایین از خود نشان می دهند. HCR ها با سیستم پخت پراکسید سابقه طولانی در کاربردهای کاشت دارند. مکانیسم پخت می تواند خاص وینیل یا غیر خاص وینیل باشد. کاتالیزورهای پراکسید غیر خاص وینیل بیشتر از کاتالیزورهای پراکسید خاص وینیل با HCR ها استفاده می شوند. نظرات: بدون کاتالیزور

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	واشر	-	-
	اتصالات لوله	-	-
	کاربرد بادکنکی	-	-
	پروفایل	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	کلاس VI USP	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-
	قالب‌گیری انتقال رزین	-	-
	قالب‌گیری اکستروژن پروفایل	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	قالب‌گیری فشاری	-	-
	چرخ دنده	-	-

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 2.24	psi 324.89	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان پس‌پخت (Post Cure)	hr 4.0	-	-
سیستم پخت	پراکسید	-	-
نامشخص		-	-
چگالی	g/cm³ 1.15	-	-
زمان پخت	hr 0.083	-	-
سختی Shore	50	-	-
استحکام کششی	MPa 8.27	psi 1199.46	-
ازدیاد طول کششی در شکست	% 780	-	-
استحکام پارگی	kN/m 39.4	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.