NuSil MED4-4515

تولیدکننده	NuSil Technology	**دسته بندی**	Rubber
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

مواد غیر محدود شده NuSil Technology ممکن است برای کاربردهای کاشت طولانی مدت (بیش از 29 روز) در نظر گرفته شوند. HCRها می‌توانند برای اکستروژن لوله‌ها و پروفیل‌ها (میله یا نوار)، در ورق‌های کلندر شده برای برش قالب، یا در قطعات قالب‌گیری فشاری یا انتقالی مانند بادکنک‌ها، واشرها یا اورینگ‌ها استفاده شوند. HCRها در حالت پخت نشده شبیه خاک رس هستند و هنگام پخت به طور کلی خواص مکانیکی بسیار بالایی و مدول پایینی از خود نشان می‌دهند. HCRها با سیستم پخت پراکسیدی سابقه طولانی در کاربردهای کاشت دارند. مکانیسم پخت می‌تواند خاص وینیل یا غیر خاص وینیل باشد. کاتالیزورهای پراکسیدی غیر خاص وینیل بیشتر از کاتالیزورهای پراکسیدی خاص وینیل با HCRها استفاده می‌شوند. توضیحات: پراکسید غیر خاص وینیل پیش کاتالیز شده

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	واشر	-	-
	اتصالات لوله	-	-
	کاربرد بادکنکی	-	-
	پروفایل	-	-
	لوازم پزشکی/پرستاری	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	کلاس VI USP	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-
	قالب‌گیری انتقال رزین	-	-
	قالب‌گیری اکستروژن پروفایل	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	قالب‌گیری فشاری	-	-
	چرخ دنده	-	-

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 3.10	psi 449.62	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان پس‌پخت (Post Cure)	hr 2.0	-	-
سیستم پخت	پراکسید	-	-
نامشخص		-	-
چگالی	g/cm³ 1.15	-	-
زمان پخت	hr 0.083	-	-
سختی Shore	50	-	-
استحکام کششی	MPa 10.0	psi 1450.38	-
ازدیاد طول کششی در شکست	% 450	-	-
استحکام پارگی	kN/m 17.5	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.