# NuSil MED-4942

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | NuSil Technology | **دسته بندی** | Silicone Rubber, RTV-2 |
| **فیلر** | سیلیکا | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

مواد محدود شده NuSil Technology ممکن است برای استفاده در کاربردهای کاشت کوتاه مدت، 29 روز یا کمتر، یا برای کاربردهای خارجی در نظر گرفته شوند. لاستیک های سیلیکونی مایع، یا LSRها، سیستم های الاستومری تقویت شده با سیلیس هستند. آنها حاوی پلیمرهای کاربردی با وزن مولکولی و ویسکوزیته متوسط پایین تری در مقایسه با لاستیک های با قوام بالا (HCRs) هستند. آنها معمولاً به عنوان سیستم های دو جزئی عرضه می شوند و در نسبت اختلاط 1:1 فرموله می شوند. از آنجایی که قوام آنها شبیه به ژله نفتی است، اغلب با تجهیزات قالب گیری تزریقی پمپ می شوند تا اجزای قالب گیری شده مانند اورینگ ها، واشرها، شیرها، مهر و موم ها و سایر قطعات قالب گیری شده دقیق را تشکیل دهند. LSRها برای فرآیندهای قالب گیری تزریقی مایع (LIM) طراحی شده اند که ممکن است از قالب های تک یا چند حفره ای یا برای فرآیندهای overmolding استفاده کنند. در اصل برای سیستم های خودکار طراحی شده اند، آنها با در نظر گرفتن کاربردهای با حجم بالا توسعه یافته اند و از استحکام بالای خود بهره می برند. Comments: INJECTION MOLDING ELASTOMER, RESISTS BLOCKING

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **فیلر / تقویت‌کننده** | سیلیس | - | - |
| **ویژگی‌ها** | پخت سریع | - | - |
| | قابلیت رنگ‌آمیزی خوب | - | - |
| | استحکام بالا | - | - |

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **کاربردها** | واشرها<br>کاربردهای پزشکی/بهداشتی<br>روکش‌گذاری<br>مهر و موم‌ها<br>شیرها/قطعات شیر | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **رتبه‌بندی‌های استاندارد** | کلاس VI USP | - | - |
| **اشکال** | مایع | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی مایع (LIM) | - | - |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **استحکام کششی** | 2.90 MPa | 420.61 psi | - |

## سایر

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **اجزای ترموست** | نسبت مخلوط بر اساس وزن:<br>1.0<br>نسبت مخلوط بر اساس وزن:<br>1.0 | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **سیستم پخت** | پلاتین | - | - |
| **نرخ اکستروژن** | 200 g/min | - | - |
| **چگالی** | 1.18 g/cm³ | - | - |
| **زمان پخت** | 0.17 hr | - | - |
| **زمان کاربری (Pot Life)** | min | - | - |
| **سختی Shore** | 40 | - | - |

| سایر | | | |
|---|---|---|---|
| **ویژگی** | **سیستم متریک** | **سیستم ایمپریال** | **روش تست** |
| **استحکام کششی** | MPa 6.89 | psi 999.31 | - |
| **ازدیاد طول کششی در شکست** | % 480 | - | - |
| **استحکام پارگی** | kN/m 43.8 | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.