NYCOA Polyamide 1047

تولیدکننده	Nycoa (Nylon (Corporation of America	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

NYCOA 1047 یک رزین نایلون 6 تثبیت شده در برابر حرارت با کاربرد عمومی است که برای کاربردهای قالب گیری تزریقی و اکستروژن مناسب است. برای کاربردهایی که نیاز به قرار گرفتن مداوم در معرض دمای بیش از 110 درجه سانتیگراد دارند، توصیه می شود. NYCOA 1047 دارای پردازش پذیری فوق العاده است و مورد تایید بسیاری از مشخصات خودرو است. توسط Underwriters Laboratories برای ضخامت های کم تا 0.7 میلی متر شناخته شده است. به عنوان UL 94V-2 فهرست شده است. NYCOA 1047 برای کاربردهای مختلفی استفاده می شود که شامل اتصالات الکتریکی، چرخ دنده ها و لوله های پیچیده می شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E86478-252064	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	قابلیت کار، خوب پایداری حرارتی	- -	- -
کاربردها	چرخ دنده کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی اتصالات لوله	- - -	- - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	اتصال‌دهنده کاربرد در زمینه خودرو	- -	- -
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.13 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		- - -	ASTM D955 ASTM D955 ASTM D955
	% 1.2 % 1.4		
جذب آب	% 1.7	-	ASTM D570
سختی Rockwell	117	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 40	-	ASTM D638
مدول خمشی	2800 MPa	406106.4 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	48 J/m	0.899 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 191 C° 68.0	- F° 375.8 F° 154.4	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
دمای استفاده مداوم	C° 110	F° 230.0	ASTM D794
دمای ذوب	C° 221	F° 429.8	-

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	V-2	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نسبت L/D مارپیچ	16.0:1.0	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	3.0:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.