NYCOA Polyamide 2038

تولیدکننده	Nycoa (Nylon Corporation of America)	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۶.۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

NYCOA 2038 یک رزین نایلون 6 تقویت شده با 6% الیاف شیشه است که استحکام و پایداری ابعادی بیشتری را ارائه می‌دهد. این ماده به‌طور خاص برای ارائه قابلیت پردازش عالی، مقاومت شیمیایی و تعادل کلی عالی از خواص مکانیکی فرموله شده است. NYCOA 2038 در درجات پایدار UV، رنگ‌های سفارشی و درجات اصلاح شده با ضربه در دسترس است. علاوه بر این، این ماده دارای مقاومت شیمیایی عالی در برابر چربی‌ها، روغن‌ها و سایر هیدروکربن‌ها است. NYCOA 2038 برای قالب‌گیری تزریقی عمومی مناسب است و می‌تواند در کاربردهایی که شامل دنده‌ها، اقلام سخت‌افزاری و قطعات علف‌زن است، یافت شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 6.0% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	سخت، خوب	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت در برابر هیدروکربن	-	-
	مقاومت در برابر روغن	-	

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت در برابر چربی عمومی	- -	- -
کاربردها	تجهیزات چمن و باغ چرخ دنده	- -	- -
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.16 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		- - -	ASTM D955 ASTM D955 ASTM D955
	% 0.80 % 1.0		
جذب آب	% 1.4	-	ASTM D570
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	103 MPa	14938.91 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	10 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	3800 MPa	551144.4 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	140 MPa	20305.32 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	43 J/m	0.8054 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 200	F° 392.0	ASTM D648
	C° 175	F° 347.0	ASTM D648
دمای ذوب	C° 221	F° 429.8	DSC

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نسبت L/D مارپیچ	16.0:1.0	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	3.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.