NYCOA Polyamide 2326 HS

تولیدکننده	Nycoa (Nylon Corporation of America)	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

NYCOA 2326 HS یک رزین نایلون 6 اصلاح شده و تثبیت شده حرارتی است که استحکام، قدرت ضربه و مقاومت شیمیایی فوق‌العاده‌ای را ارائه می‌دهد. این ماده به‌طور خاص فرموله شده است تا درجه بالایی از قدرت ضربه را بدون از دست دادن سفتی و سختی ارائه دهد. NYCOA 2326 HS به راحتی بر روی تجهیزات معمولی قالب‌گیری تزریقی و اکستروژن پردازش می‌شود. کاربردهای معمول شامل گیره‌ها، بست‌ها، هارنس‌های سیم‌کشی، محفظه‌های ابزار برقی و اتصالات است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای	-	-
	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	تردی فوق‌العاده بالا	-	-
	تغییرات ضربه‌ای	-	-
	سخت، خوب	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، بالا	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
	سختی متوسط	-	

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی کاربردهای سیم و کابل ابزارهای برق/دیگر اتصال‌دهنده پوسته	- - - - -	- - - - -
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.06 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 1.4	-	ASTM D955
	% 1.6	-	ASTM D955
جذب آب	% 1.7	-	ASTM D570
سختی Rockwell	118	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	45.0 MPa	6526.71 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	130 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	1500 MPa	217557.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	58.6 MPa	8499.23 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	880 J/m	16.48 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 140	F° 284.0	ASTM D648
	C° 48.9	F° 120.02	ASTM D648
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	DSC

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نسبت L/D مارپیچ	16.0:1.0	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	3.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.