NYCOA Polyamide 512

تولیدکننده	Nycoa (Nylon Corporation of America)	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

NYCOA 512 یک نایلون 6 هسته دار و روانکاری شده با چرخه سریع است که برای کاربردهای قالب گیری تزریقی استفاده می شود. این ماده دارای قابلیت پردازش فوق العاده، مقاومت شیمیایی و تعادل عالی خواص مکانیکی است. NYCOA 512 توسط Underwriters Laboratories مطابق با استاندارد UL 94-V-2 برای ضخامت تا 0.7 میلی متر شناخته شده است. همچنین توسط بنیاد ملی بهداشت (NSF) تحت استاندارد 61 برای استفاده در محصولاتی که با غذا یا آب آشامیدنی در تماس هستند، فهرست شده است. کاربردهای معمول شامل اتصالات و محفظه های لوله کشی، قالب گیری دیواره نازک، اسباب بازی ها و اقلام سخت افزاری می باشد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E86478-252066	-	-
افزودنی	عامل هسته‌زایی روانکار	- -	- -
ویژگی‌ها	هسته‌ای قابلیت کار، خوب چرخه قالب‌گیری سریع مقاومت شیمیایی خوب	- - - -	- - - - - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	روانکاری مطابقت با تماس غذایی	- -	
کاربردها	اجزای لوله پوسته اسباب‌بازی‌ها	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	NSF 61	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.13 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		- - -	ASTM D955 ASTM D955 ASTM D955
	1.2 % 1.4 %		
جذب آب	1.7 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	40 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2800 MPa	406106.4 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	45 J/m	0.8428 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 191 C° 68.3	- F° 375.8 F° 154.94	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
دمای ذوب	C° 221	F° 429.8	DSC

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	V-2	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نسبت L/D مارپیچ	16.0:1.0	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	3.0:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.