NYCOA Polyamide ASN 27 150 KNF

تولیدکننده	Nycoa (Nylon Corporation of America)	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

NYCOA ASN 27/150 KNF یک رزین نایلون 6 تثبیت شده در برابر حرارت و تقویت شده با 15% الیاف شیشه است که برای قالب گیری تزریقی استفاده می شود. این گرید دارای سفتی و پایداری ابعادی برجسته است. NYCOA ASN 27/150 KNF در رنگ های سفارشی، پایدار در برابر UV و گریدهای اصلاح شده ضربه در دسترس است. همچنین دارای مقاومت شیمیایی عالی در برابر گریس ها، روغن ها و سایر هیدروکربن ها است. کاربردهای معمول شامل اتصالات الکتریکی، اتصالات لوله و محفظه های خودرو است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 15% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	سخت، خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت در برابر هیدروکربن	-	-
	مقاومت در برابر روغن	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت در برابر چربی	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
کاربردها	اتصال‌دهنده	-	-
	لوازم جانبی	-	-
	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.22 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.50	-	ASTM D955
	% 0.80	-	ASTM D955
جذب آب	% 1.1	-	ASTM D570
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	5000 MPa	725190.0 psi	ASTM D638
استحکام کششی	120 MPa	17404.56 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 4.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	4830 MPa	700533.54 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	150 MPa	21755.7 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	64 J/m	1.2 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 220	F° 428.0	ASTM D648
	C° 203	F° 397.4	ASTM D648
دمای ذوب	C° 221	F° 429.8	DSC

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نسبت L/D مارپیچ	16.0:1.0	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	3.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.