NYCOA Polyamide ASN 27 250 KNF

تولیدکننده	Nycoa (Nylon Corporation of America)	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۲۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

NYCOA ASN 27/250 KNF یک رزین نایلون 6 با 25% تقویت الیاف شیشه، پایدار شده حرارتی و روانکاری شده است که برای قالب‌گیری تزریقی استفاده می‌شود. این ماده به طور خاص برای کاربردهایی که نیاز به سختی بالا، سختی، پایداری ابعادی و عمر مفید بیشتری نسبت به رزین‌های استاندارد دارد، طراحی شده است. NYCOA ASN 27/250 KNF در رنگ‌های سفارشی، پایدار UV و درجات اصلاح شده ضربه‌ای در دسترس است. همچنین دارای مقاومت شیمیایی عالی در برابر چربی‌ها، روغن‌ها و سایر هیدروکربن‌ها است. NYCOA ASN 27/250 KNF برای قالب‌گیری تزریقی مناسب است و می‌توان آن را در کاربردهایی مانند بدنه ابزارهای برقی و اجزای باغ و چمن یافت.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 25% پرکننده به وزن	- -	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی روانکار	- -	- -
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب سختی، بالا مقاومت شیمیایی خوب	- - -	- - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت در برابر هیدروکربن	-	-
	مقاومت در برابر روغن	-	-
	مقاومت در برابر چربی	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
	سختی خوب	-	-
	روانکاری	-	
کاربردها	تجهیزات چمن و باغ	-	-
	ابزارهای برق/دیگر	-	-
	پوسته	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.32 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.40	-	ASTM D955
	% 0.60	-	ASTM D955
جذب آب	% 1.0	-	ASTM D570
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	8050 MPa	1167555.9 psi	ASTM D638
استحکام کششی	150 MPa	21755.7 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 3.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	6930 MPa	1005113.34 psi	ASTM D790

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام خمشی	235 MPa	34083.93 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	43 J/m	0.8054 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	218 C°	424.4 F°	ASTM D648
	204 C°	399.2 F°	ASTM D648
دمای ذوب	220 C°	428.0 F°	DSC

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نسبت L/D مارپیچ	16.0:1.0	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	3.0:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.