NYCOA Polyamide ASN 27 330 KNF

تولیدکننده	Nycoa (Nylon Corporation of America)	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۳٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

NYCOA ASN 27/330 KNF یک رزین نایلون 6 تثبیت شده در برابر حرارت و تقویت شده با 33% الیاف شیشه است که برای قالب گیری تزریقی استفاده می شود. این گرید تعادل بسیار خوبی از خواص مکانیکی را ارائه می دهد. NYCOA ASN 27/330 KNF در رنگ های سفارشی، پایدار در برابر UV و گریدهای اصلاح شده ضربه در دسترس است. همچنین دارای مقاومت شیمیایی عالی در برابر گریس ها، روغن ها و سایر هیدروکربن ها است. کاربردهای معمول شامل پدال های خودرو، سرهای علف زن و براکت های بلندگو است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E86478-252060	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 33% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت شیمیایی خوب مقاومت در برابر هیدروکربن	- -	- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت در برابر روغن مقاومت در برابر چربی پایداری حرارتی	- - -	- - -
کاربردها	تجهیزات چمن و باغ کاربرد در زمینه خودرو	- -	- -
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.39 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		- - -	ASTM D955 ASTM D955 ASTM D955
	% 0.20 % 0.40		
جذب آب	% 1.1	-	ASTM D570
سختی Rockwell	120	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	9560 MPa	1386563.28 psi	ASTM D638
استحکام کششی	175 MPa	25381.65 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 3.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	8730 MPa	1266181.74 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	260 MPa	37709.88 psi	ASTM D790

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	140 J/m	2.62 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	220 C°	428.0 F°	ASTM D648
	210 C°	410.0 F°	ASTM D648
دمای ذوب	222 C°	431.6 F°	DSC

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نسبت L/D مارپیچ	16.0:1.0	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	3.0:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.