NYCOA Polyamide ASN 27 440 KNF

تولیدکننده	Nycoa (Nylon Corporation of America)	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۴۴٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

NYCOA ASN 27/440 KNF یک رزین نایلون 6 تثبیت شده در برابر حرارت و تقویت شده با 44% الیاف شیشه است که برای قالب گیری تزریقی استفاده می شود. این رزین برای کاربردهایی که نیاز به سفتی و چقرمگی بالا دارند، طراحی شده است. NYCOA ASN 27/440 KNF در رنگ های سفارشی، پایدار در برابر UV و گریدهای اصلاح شده ضربه در دسترس است. همچنین دارای مقاومت شیمیایی عالی در برابر گریس ها، روغن ها و سایر هیدروکربن ها است. کاربردهای معمول شامل پدال های خودرو، سرهای علف زن و براکت های بلندگو است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 44% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	سختی، بالا	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت در برابر هیدروکربن	-	-
	مقاومت در برابر روغن	-	-
	مقاومت در برابر چربی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	پایداری حرارتی سختی خوب	- -	- -
کاربردها	تجهیزات چمن و باغ کاربرد در زمینه خودرو	- -	- -
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.50 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		- - -	ASTM D955 ASTM D955 ASTM D955
	% 0.10 % 0.20		
جذب آب	% 0.80	-	ASTM D570
سختی Rockwell	121	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	11900 MPa	1725952.2 psi	ASTM D638
استحکام کششی	240 MPa	34809.12 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 2.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	13100 MPa	1899997.8 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	280 MPa	40610.64 psi	ASTM D790
			ASTM D256

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	170 J/m	3.18 ft·lb/in	

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	220 C°	428.0 F°	ASTM D648
	210 C°	410.0 F°	ASTM D648
دمای ذوب	221 C°	429.8 F°	DSC

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نسبت L/D مارپیچ	16.0:1.0	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	3.0:1.0	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.