NYCOA Polyamide 5015 HS

تولیدکننده	Nycoa (Nylon Corporation of America)	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

NYCOA 5015 HS یک رزین نایلون 66 تثبیت شده با حرارت و تقویت شده با 15% الیاف شیشه است که برای قالب گیری تزریقی استفاده می شود. سیستم تثبیت کننده حرارت به طور ویژه برای پایداری حرارتی بهینه فرموله شده است. NYCOA 5015 HS در گریدهای پایدار در برابر UV، رنگ های سفارشی و اصلاح شده ضربه موجود است. همچنین دارای مقاومت شیمیایی عالی در برابر گریس ها، روغن ها و سایر هیدروکربن ها است. NYCOA 5015 HS برای قالب گیری تزریقی مناسب است و می توان آن را در کاربردهایی در صنایع سخت افزار و خودرو یافت.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 15% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت در برابر هیدروکربن	-	-
	مقاومت در برابر روغن	-	-
	مقاومت در برابر چربی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	پایداری حرارتی پایداری حرارتی، خوب	- -	- -
کاربردها	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.24 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		- -	ASTM D955 ASTM D955
	% 0.60 % 0.80	- -	ASTM D955
جذب آب	% 0.90	-	ASTM D570
سختی Rockwell	122	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	120 MPa	17404.56 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	4.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	6000 MPa	870228.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	174 MPa	25236.61 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	64 J/m	1.2 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 249	F° 480.2	ASTM D648
	C° 232	F° 449.6	ASTM D648
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	DSC

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نسبت L/D مارپیچ	16.0:1.0	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	3.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.