NYCOA Polyamide 5025 FR

تولیدکننده	Nycoa (Nylon Corporation of America)	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۲۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

NYCOA 5025 FR یک رزین نایلون 66 مقاوم در برابر شعله و تقویت شده با 25٪ الیاف شیشه است که برای قالب گیری تزریقی استفاده می شود. NYCOA 5025 FR توسط آزمایشگاه های Underwriters به عنوان یک ماده UL 94 VO در ضخامت 0.75 میلی متر تایید شده است. NYCOA 5025 FR در رنگ های سفارشی پایدار در برابر اشعه ماوراء بنفش و گریدهای اصلاح شده با ضربه موجود است. همچنین دارای مقاومت شیمیایی عالی در برابر گریس ها، روغن ها و سایر هیدروکربن ها است. کاربردهای معمول شامل قرقره های سیم پیچ الکتریکی، سوئیچ ها، کانکتورها، محفظه های رله و زیرسیگاری های خودرو است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E86478-252068	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 25% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت شیمیایی خوب مقاومت در برابر هیدروکربن مقاومت در برابر روغن	- - -	- - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت در برابر چربی	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها	اجزای الکتریکی	-	-
	کلید	-	-
	اتصال‌دهنده	-	-
	قطعات داخلی خودرو	-	-
	پوسته	-	-
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.50 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.20	-	ASTM D955
	% 0.70	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.70	-	ASTM D570
سختی Rockwell	118	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	135 MPa	19580.13 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 4.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	8000 MPa	1160304.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	221 MPa	32053.4 psi	ASTM D790

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	96 J/m	1.8 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	256 C°	492.8 F°	ASTM D648
	242 C°	467.6 F°	ASTM D648
دمای ذوب	260 C°	500.0 F°	DSC

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نسبت L/D مارپیچ	16.0:1.0	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	3.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.