NYCOA Polyamide 5033 HS

تولیدکننده	Nycoa (Nylon Corporation of America)	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۳٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

NYCOA 5033 HS یک رزین نایلون 66 تثبیت شده با حرارت و تقویت شده با 33% الیاف شیشه است که برای قالب گیری تزریقی استفاده می شود. این ماده تعادل فوق العاده ای از خواص مکانیکی را نسبت به گریدهای استاندارد نایلون 66 معمولی ارائه می دهد. NYCOA 5033 HS به طور خاص برای پایداری حرارتی و مقاومت شیمیایی بهینه فرموله شده است. این گرید در گریدهای پایدار در برابر UV، رنگ های سفارشی و اصلاح شده ضربه موجود است. کاربردهای معمول شامل براکت ها و تکیه گاه های پدال، منیفولدهای ورودی هوا، مخازن انتهایی رادیاتور، پوشش های سوپاپ و محفظه های ابزار برقی می باشد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 33% پرکننده به وزن	- -	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت شیمیایی خوب پایداری حرارتی پایداری حرارتی، خوب	- - -	- - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	شیر/اجزای شیر قطعات زیر کاپوت خودرو پوسته	- - -	- - -
شکل ظاهری	رنگ‌های موجود	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.38 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		- - -	ASTM D955 ASTM D955 ASTM D955
	% 0.50 % 0.80		
جذب آب	% 0.70	-	ASTM D570
سختی Rockwell	122	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	200 MPa	29007.6 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 4.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	8900 MPa	1290838.2 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	260 MPa	37709.88 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	140 J/m	2.62 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 260	F° 500.0	ASTM D648
	C° 240	F° 464.0	ASTM D648
دمای ذوب	C° 263	F° 505.4	DSC

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نسبت L/D مارپیچ	16.0:1.0	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	3.0:1.0 تا 4.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.