# NYCOA Polyamide 5100 HS

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Nycoa (Nylon Corporation of America) | **دسته بندی** | Nylon 66 |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

NYCOA 5100 HS یک رزین نایلون 66 اصلاح شده با ضربه و تثبیت شده در برابر حرارت است که برای قالب گیری تزریقی استفاده می شود. این ماده به طور ویژه فرموله شده است تا انعطاف پذیری و شکل پذیری بهبود یافته ای را در مقایسه با نایلون 66 استاندارد ارائه دهد. NYCOA 5100 HS چقرمگی برجسته، قابلیت پردازش استثنایی و عمر مفید بیشتری را در دماهای بالا نسبت به گریدهای استاندارد نایلون 66 ارائه می دهد. این ماده در گریدهای پایدار در برابر اشعه ماوراء بنفش و رنگ های سفارشی موجود است. همچنین دارای مقاومت شیمیایی عالی است. کاربردهای معمول شامل دسته سیم های خودرو، محفظه های قطعات موتور، چرخ دنده ها و کانکتورهای الکتریکی است.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **افزودنی** | تغییر دهنده ضربه‌ای | - | - |
| | تثبیت کننده حرارتی | - | - |
| **ویژگی‌ها** | تغییرات ضربه‌ای | - | - |
| | قابلیت کار، خوب | - | - |
| | انعطاف‌پذیری خوب | - | - |
| | مقاومت شیمیایی خوب | - | - |
| | مقاومت در برابر هیدروکربن | - | - |
| | مقاومت در برابر روغن | - | - |
| | | | - |

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | مقاومت در برابر چربی | - | - |
| | پایداری حرارتی | - | - |
| | سختی خوب | - | |
| | چکش‌خواری | - | |
| **کاربردها** | چرخ دنده | - | - |
| | اتصال‌دهنده | - | - |
| | الکترونیک خودرو | - | - |
| | پوسته | - | - |
| **شکل ظاهری** | رنگ‌های موجود | - | - |
| **اشکال** | ذره | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.12 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | | - | ASTM D955 |
| | 1.5 % | - | ASTM D955 |
| | 1.6 % | - | ASTM D955 |
| **جذب آب** | 1.2 % | - | ASTM D570 |
| **سختی Rockwell** | 118 | - | ASTM D785 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **استحکام کششی** | 65.0 MPa | 9427.47 psi | ASTM D638 |
| **ازدیاد طول کششی** | 50 % | - | ASTM D638 |
| **مدول خمشی** | 2220 MPa | 321984.36 psi | ASTM D790 |
| **استحکام خمشی** | 85.0 MPa | 12328.23 psi | ASTM D790 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | 140 J/m | 2.62 ft·lb/in | ASTM D256 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل تحت بار** | | - | ASTM D648 |
| | 189 C° | 372.2 F° | ASTM D648 |
| | 65.0 C° | 149.0 F° | ASTM D648 |
| **دمای ذوب** | 258 C° | 496.4 F° | DSC |

## سایر

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **نامشخص** | | - | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | C° | - | - |
| **زمان خشک کردن** | hr | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای نازل** | C° | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **نرخ تزریق** | سریع | - | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| فشار پشت (Back Pressure) | MPa | - | - |
| کاشن (Cushion) | mm | - | - |
| نسبت L/D مارپیچ | 16.0:1.0 | - | - |
| نسبت تراکم مارپیچ | 3.0:1.0 | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.