NYCOA Polyamide 2012

تولیدکننده	Nycoa (Nylon Corporation of America)	**دسته بندی**	Nylon+TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

NYCOA 2012 یک کوپلیمر نایلون TPE انعطاف‌پذیر است که به‌طور خاص برای کاربردهای اکستروژن و قالب‌گیری تزریقی مناسب است. این ماده دارای ویسکوزیته ذوب نسبتاً بالا، قابلیت پردازش عالی و محصولاتی بسیار مقاوم و انعطاف‌پذیر تولید می‌کند. NYCOA 2012 برای کاربردهایی که نیاز به جریان آسان، toughness استثنایی و انعطاف‌پذیری با جذب رطوبت کم دارند، توصیه می‌شود. ویسکوزیته ذوب و استحکام آن پردازش آسان برای لوله‌ها، پروفیل‌ها و مقالات قالب‌گیری شده را فراهم می‌کند. NYCOA 2012 دارای مقاومت عالی در برابر ضربه و انعطاف‌پذیری است، بدون استفاده از پلاستیک‌کننده یا سایر افزودنی‌های خارج شونده. این محصول با بسته‌های افزودنی سفارشی در دسترس است: پایدارکننده حرارتی، پایدارکننده UV، ماده ضد آتش و/یا رنگ‌های سفارشی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	هیدروسکوپیکیتی پایین	-	-
	کوپلیمر	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، خوب	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	سیالیت خوب	-	-
	انعطاف‌پذیری خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	سختی خوب کشسان ویسکوزیته متوسط و بالا	- - -	- -
کاربردها	اتصالات لوله پروفایل	- -	- -
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.10 g/cm³	-	ASTM D792
جذب آب		-	ASTM D570
	1.0 %	-	ASTM D570
	5.5 %	-	ASTM D570

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	57.9 MPa	8397.7 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	300 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	1380 MPa	200152.44 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	49.0 MPa	7106.86 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	C° 205	F° 401.0	-

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 71.1	F° 159.98	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
کاشن (Cushion)	mm	-	-
نسبت L/D مارپیچ	18.0:1.0	-	-
نسبت تراکم مارپیچ	3.0:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.