

Bergamid™ B70 G45 BK LS

Nylon 6	دسته بندی	PolyOne Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۴۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

6016133

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۴۵٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب جریان خوب سختی خوب قابل علامت‌گذاری با لیزر	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.52	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.60 0.080	-	ISO 294-4

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 13000	psi 1885494.0	ISO 527-2/1
استحکام کششی	MPa 192	psi 27847.3	ISO 527
ازدیاد طول کششی	% 2.5	-	ISO 527
مدول خمشی	MPa 12300	psi 1783967.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 290	psi 42061.02	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 11	ft·lb/in ² 5.23	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 87	ft·lb/in ² 41.39	ISO 179

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	Internal Method

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	hr 4.0	زمان خشک کردن
-	F° 536.0 - 464.0	to 280 °C 240	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 185.0 - 149.0	to 85.0 °C 65.0	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China **آدرس:**

آقای Zhao Yong (زائو یونگ) **مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com **ایمیل:**

www.polymersdata.com **وبسایت:**

+86-134-2475-5533 **همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.