

## Bergamid™ B70 G50 H Black

|                      |           |                     |            |
|----------------------|-----------|---------------------|------------|
| Nylon 6              | دسته بندی | PolyOne Corporation | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت     | ۵۰٪ الیاف شیشه      | فیلر       |

### توضیحات محصول

Bergamid B70 G50 H Black یک محصول پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 50٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول می‌تواند از طریق قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و پایدار شده حرارتی است.

### مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی  |             | ویژگی                               |
|----------------|-------------|-------------------------------------|
| سیستم ایمپریال | سیستم متریک | فیلر / تقویت‌کننده                  |
| روش تست        |             | الیاف شیشه، 50٪ پرکننده بر اساس وزن |
| -              | -           | پایداری حرارتی                      |
| -              | -           | سیاه                                |
| -              | -           | پلت‌ها                              |
| -              | -           | قالب‌گیری تزریقی                    |
| -              | -           | شکل ظاهری                           |
| -              | -           | اشکال                               |
| -              | -           | روش فرآیند                          |

| فیزیکی |                        |                 |          |
|--------|------------------------|-----------------|----------|
| ویژگی  | سیستم متریک            | سیستم ایمپریتال | روش تست  |
| چگالی  | g/cm <sup>3</sup> 1.55 | -               | ISO 1183 |

| مکانیکی                       |                      |                             |           |
|-------------------------------|----------------------|-----------------------------|-----------|
| ویژگی                         | سیستم متریک          | سیستم ایمپریتال             | روش تست   |
| مدول کششی                     | MPa 15000            | psi 2175570.0               | ISO 527-2 |
| استحکام کششی                  | MPa 220              | psi 31908.36                | ISO 527   |
| کرنش کششی                     | % 2.0                | -                           | ISO 527   |
| استحکام خمشی                  | MPa 320              | psi 46412.16                | ISO 178   |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار   | kJ/m <sup>2</sup> 15 | ft·lb/in <sup>2</sup> 7.14  | ISO 179   |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | kJ/m <sup>2</sup> 85 | ft·lb/in <sup>2</sup> 40.44 | ISO 179   |

| حرارتی                |               |                  |            |
|-----------------------|---------------|------------------|------------|
| ویژگی                 | سیستم متریک   | سیستم ایمپریتال  | روش تست    |
| دمای تغییر شکل حرارتی | C° 220        | F° 428.0         | ISO 75-2/B |
|                       | C° 210        | F° 410.0         | ISO 75-2/A |
| دمای استفاده مداوم    | C° 120        | F° 248.0         | IEC 216    |
| دمای ذوب (DSC)        | to 225 °C 215 | F° 437.0 - 419.0 | ISO 3146   |

| الکتریکی و اشتعال پذیری |                 |                 |             |
|-------------------------|-----------------|-----------------|-------------|
| ویژگی                   | سیستم متریک     | سیستم ایمپریتال | روش تست     |
| مقاومت ویژه سطحی        | 1.0E+14 ohms    | -               | IEC 60093   |
| مقاومت ویژه حجمی        | 1.0E+16 ohms·cm | -               | IEC 60093   |
| استحکام الکتریکی        | kV/mm 90        | -               | IEC 60243-1 |

## الکتریکی و اشتعال پذیری

| ویژگی                            | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست   |
|----------------------------------|-------------|-----------------|-----------|
| گذردهی نسبی                      | 4.20        | -               | IEC 60250 |
| ضریب تلفات (Dissipation Factor)  | 0.014       | -               | IEC 60250 |
| شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)         | V 500       | -               | IEC 60112 |
| درجه اشتعال پذیری (Flame Rating) | HB          | -               | UL 94     |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی             | سیستم متریک     | سیستم ایمپریتال  | روش تست |
|-------------------|-----------------|------------------|---------|
| دمای خشک کردن     | C° 80.0         | F° 176.0         | -       |
| زمان خشک کردن     | hr 4.0          | -                | -       |
| دمای فرآیند (ذوب) | to 280 °C 250   | F° 536.0 - 482.0 | -       |
| دمای قالب         | to 90.0 °C 50.0 | F° 194.0 - 122.0 | -       |

### شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

### & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.