

Bergamid™ B70 VN4805 LS PM-Z BK

Nylon 6	دسته بندی	PolyOne Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

6013041

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبرال	روش تست
ویژگی‌ها	تغییر یافته ضربه‌ای قابل علامت‌گذاری با لیزر	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.07	چگالی
ISO 294-4	-	% 2.0	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2/50	psi 290076.0	MPa 2000	مدول کششی
ISO 527-2/50	psi 6236.63	MPa 43.0	تنش کششی
ISO 527-2/50	-	-	کرنش کششی
-	-	% 3.0	
-	-	%	
ISO 178	psi 174045.6	MPa 1200	مدول خمشی
ISO 178	psi 6091.6	MPa 42.0	تنش خمشی
ISO 179	ft·lb/in ² 42.35	kJ/m ² 89	استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار
ISO 179	-	-	استحکام ضربه Charpy بدون شکاف
-	-	بدون شکست	
-	-	بدون شکست	

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 306/B	F° 329.0	C° 165	دمای نرم‌شوندگی Vicat

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D257	-	1.0E+15 ohms	مقاومت ویژه سطحی
ASTM D257	-	1.0E+15 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 60.0	F° 140.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 260 °C 240	F° 500.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 60.0	F° 176.0 - 140.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.