

## Bergamid™ A70 G10 H BK032

|                      |           |                     |            |
|----------------------|-----------|---------------------|------------|
| Nylon 66             | دسته بندی | PolyOne Corporation | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت     | ۱۰٪ الیاف شیشه      | فیلر       |

### توضیحات محصول

ترکیبات PA66 تثبیت شده در برابر حرارت و تقویت شده با الیاف شیشه

### مشخصات فنی

#### اطلاعات عمومی

| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک  | ویژگی                 |
|---------|----------------|--|-----------------------|
| -       | -              | مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 10%<br>پرکننده به وزن | فیلر /<br>تقویت کننده |
| -       | -              | تثبیت کننده حرارتی                                     | افزودنی               |
| -       | -              | پایداری حرارتی   | ویژگی‌ها              |
| -       | -              | سیاه   | شکل ظاهری             |
| -       | -              | قالب‌گیری تزریقی                                       | روش فرآیند            |

| فیزیکی                    |                        |               |           |
|---------------------------|------------------------|---------------|-----------|
| ویژگی                     | سیستم متریک            | سیستم ایمریال | روش تست   |
| وزن مخصوص                 | g/cm <sup>3</sup> 1.21 | -             | ASTM D792 |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | %                      | -             | ASTM D955 |

| خواص مکانیکی                 |             |                 |           |
|------------------------------|-------------|-----------------|-----------|
| ویژگی                        | سیستم متریک | سیستم ایمریال   | روش تست   |
| استحکام کششی                 | MPa 110     | psi 15954.18    | ASTM D638 |
| مدول خمشی                    | MPa 4500    | psi 652671.0    | ASTM D790 |
| استحکام خمشی                 | MPa 160     | psi 23206.08    | ASTM D790 |
| مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار | J/m 40      | ft·lb/in 0.7492 | ASTM D256 |

| حرارتی                 |             |               |           |
|------------------------|-------------|---------------|-----------|
| ویژگی                  | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست   |
| دمای تغییر شکل تحت بار | C° 210      | F° 410.0      | ASTM D648 |

| اطلاعات فرآیند        |             |               |         |
|-----------------------|-------------|---------------|---------|
| ویژگی                 | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| دمای خشک کردن         | C°          | -             | -       |
| زمان خشک کردن         | hr          | -             | -       |
| دمای بخش عقب سیلندر   | C°          | -             | -       |
| دمای بخش میانی سیلندر | C°          | -             | -       |
| دمای بخش جلوی سیلندر  | C°          | -             | -       |
| دمای قالب             | C°          | -             | -       |
| نامشخص                | -           | -             | -       |

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.