

Bergamid™ A70 G30 HR Black

Nylon 66	دسته بندی	PolyOne Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Bergamid A70 G30 HR Black یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 30٪ الیاف شیشه پر شده است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و ویژگی های اصلی آن مقاومت در برابر حرارت و هیدرولیز است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم ایمریال	سیستم متریک	فیلر / تقویت کننده
روش تست		الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن
-	-	پایداری حرارتی
-	-	مقاوم در برابر هیدرولیز
-	-	سیاه
-	-	پلتها
-	-	قالب گیری تزریقی
-	-	شکل ظاهری
-	-	اشکال
-	-	روش فرآیند

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.35	-	ISO 1183

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 9500	psi 1377861.0	ISO 527-2
استحکام کششی	MPa 180	psi 26106.84	ISO 527
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527
استحکام خمشی	MPa 260	psi 37709.88	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 10	ft·lb/in ² 4.76	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 75	ft·lb/in ² 35.69	ISO 179

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	to 265 °C 255	F° 509.0 - 491.0	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
گذردهی نسبی	3.70	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.015	-	IEC 60250

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 50.0	F° 194.0 - 122.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.