

Bergamid™ A700 G15 HW UF

Nylon 66	دسته بندی	PolyOne Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Bergamid™ A700 G15 HW UF یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که حاوی 15% ماده تقویت شده با الیاف شیشه است. این محصول در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، اروپا یا آسیا اقیانوسیه موجود است. ویژگی ها عبارتند از: مقاوم در برابر شعله / دارای رتبه شعله، گواهینامه ROHS، مقاوم در برابر شعله، تثبیت کننده حرارت، بدون هالوژن

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 15% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی بدون هالوژن مقاومت در برابر شعله	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
	E76261	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
شماره پرونده UL			
اشکال	ذره	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.31	-	DIN 53479
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 7000	psi 1015266.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 105	psi 15228.99	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Charpy شکاف دار	kJ/m ² 5.0	ft·lb/in ² 2.38	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 50	ft·lb/in ² 23.79	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای ذوب (DSC)	C° 261	F° 501.8	ISO 3146
RTI Elec			
	C° 65.0	F° 149.0	UL 746
	C° 125	F° 257.0	UL 746
	C° 125	F° 257.0	UL 746
	C° 125	F° 257.0	UL 746
RTI Imp			
	C° 65.0	F° 149.0	UL 746
			UL 746
			UL 746

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
UL 746	F° 212.0	C° 100	
UL 746	F° 230.0	C° 110	
	F° 248.0	C° 120	
UL 746	-		RTI
UL 746	F° 149.0	C° 65.0	
UL 746	F° 221.0	C° 105	
UL 746	F° 239.0	C° 115	
UL 746	F° 257.0	C° 125	

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	1.0E+13 ohms	مقاومت ویژه سطحی
IEC 60093	-	1.0E+15 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
UL 746 IEC 60112	- -	PLC 0 V 600	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
-	-		درجه اشتعال پذیری
UL 94	-	V-0	
UL 94	-	V-0	
Internal method	-	V-0	
UL 94	-	V-0	
IEC 60695-2-13	-		دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)
IEC 60695-2-13	F° 1760.0	C° 960	
IEC 60695-2-13	F° 1760.0	C° 960	

سایر			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	نامشخص

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

 آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.