

Bergamid™ A700 G20 H (f1)

Nylon 66	دسته بندی	PolyOne Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Bergamid™ A700 G20 H (f1) یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 20٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول در آفریقا و خاورمیانه، آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی ها عبارتند از: دارای رتبه شعله، سازگار با RoHS

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم ایمریال	سیستم متریک	فیلر / تقویت کننده
روش تست		الیاف شیشه، 20٪ پرکننده بر اساس وزن
-	-	پایداری حرارتی
-	-	انطباق با RoHS
-	-	مطابق با RoHS
-	-	شماره پرونده UL
-	-	QMFZ2.E76261
-	-	پلتها
-	-	اشکال

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.29	-	DIN 53479
پایداری ابعادی	% 0.0	-	ISO 2796
K-Value	to 78.0 74.0	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 7300	psi 1058777.4	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 145	psi 21030.51	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Charpy شکافدار	-	-	ISO 179/A
	kJ/m ² 8.0	ft·lb/in ² 3.81	-
	kJ/m ² 9.0	ft·lb/in ² 4.28	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179
	kJ/m ² 50	ft·lb/in ² 23.79	-
	kJ/m ² 55	ft·lb/in ² 26.17	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/A
حداکثر دمای کاربری	-	-	IEC 60216
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 220	F° 428.0	-
دمای ذوب (DSC)	C° 261	F° 501.8	ISO 3146
RTI Elec	-	-	UL 746
	C° 100	F° 212.0	-

حرارتی			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 212.0	C° 100	
-	F° 212.0	C° 100	
UL 746	-		RTI Imp
-	F° 194.0	C° 90.0	
-	F° 194.0	C° 90.0	
-	F° 194.0	C° 90.0	
UL 746	-		RTI Str
-	F° 194.0	C° 90.0	
-	F° 203.0	C° 95.0	
-	F° 212.0	C° 100	

الکتریکی و اشتعال پذیری			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	ohms	مقاومت ویژه سطحی
IEC 60093	-	ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی
-	-		استحکام دی الکتریک
ASTM D149	-	kV/mm 21	
IEC 60243-1	-	kV/mm 90	
IEC 60250	-	3.70	گذردهی نسبی
ASTM D495	-	PLC 6	مقاومت قوس الکتریکی
UL 746	-	PLC 0	شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)
UL 746	-		HAI
-	-	PLC 1	
-	-	PLC 0	
-	-	PLC 0	
UL 746	-	PLC 0	HVTR
UL 746	-		HWI
-	-	PLC 4	

