

Bergamid™ A700 G20 HW UF

Nylon 66	دسته بندی	PolyOne Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

Bergamid™ A700 G20 HW UF یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 20٪ الیاف شیشه پر شده است. می توان آن را با اکستروژن یا قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آفریقا و خاورمیانه، آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربرد معمول: کاربردهای فضای باز. ویژگی ها عبارتند از: دارای رتبه شعله، سازگار با RoHS، مقاوم در برابر شعله، بدون هالوژن

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم ایمنی	سیستم متریک	روش تست
-	E76261-101070494	UL Yellow Card
-	E76261-464118	
-	الیاف شیشه، 20٪ پرکننده بر اساس وزن	فیلر / تقویت کننده
-	ماده مقاوم در برابر شعله	ویژگی ها
-	بدون هالوژن	
-	پایداری حرارتی	
-	مقاوم در برابر هیدرولیز	
-	مطابق با RoHS	انطباق با RoHS
-	E76261	شماره پرونده UL

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.34	-	DIN 53479
مناسب بودن برای فضای باز	f1	-	UL 746C
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8000	psi 1160304.0	ISO 527-2/1
تنش کششی	MPa 115	psi 16679.37	ISO 527-2/5
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2/5
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 5.5	ft·lb/in ² 2.62	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 45	ft·lb/in ² 21.41	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
	C° 240	F° 464.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 245	F° 473.0	ISO 306/A50, ISO 306/B50
دمای ذوب (DSC)	C° 261	F° 501.8	ISO 3146
RTI Elec			UL 746
			-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
-	-	-	-
-	C° 125	F° 257.0	-
-	C° 125	F° 257.0	-
-	C° 125	F° 257.0	-
RTI Imp			
UL 746	-	-	-
-	C° 100	F° 212.0	-
-	C° 110	F° 230.0	-
-	C° 120	F° 248.0	-
RTI Str			
UL 746	-	-	-
-	C° 105	F° 221.0	-
-	C° 115	F° 239.0	-
-	C° 125	F° 257.0	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	PLC 1	-	UL 746
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
	C° 960	F° 1760.0	-
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	C° 725	F° 1337.0	IEC 60695-2-13
			-

الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 1337.0	C° 725	
-	F° 1382.0	C° 750	

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 4.0 hr 3.0	زمان خشک کردن
-	F° 536.0 - 500.0	to 280 °C 260	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 194.0 - 140.0	to 90.0 °C 60.0	دمای قالب
-	psi 13053.42 - 5801.52	to 90.0 MPa 40.0	فشار نگهدارنده

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.