Nymax™ GF 1200 A 33 HS Natural

تولیدکننده	PolyOne Corporation	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۳٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

محصولات سری GF 1200 نایلون 6/6 تقویت شده با الیاف شیشه®Nymax به‌طور خاص در محیط‌های سخت استفاده می‌شوند و دارای ویژگی‌های استحکام بالا، خواص کششی، مقاومت در برابر حرارت، دوام و غیره هستند. با توجه به نیاز به ویژگی‌های سخت، این مواد دارای دامنه وسیعی از استحکام هستند و پردازش آن‌ها در تجهیزات پردازش ترموپلاستیک استاندارد آسان است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 33% پرکننده به وزن	- -	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی عمومی	- -	- -
کاربردها	کاربرد صنعتی زمینه کاربرد معماری کاربرد در زمینه خودرو	- - -	- - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	عمومی زمینه کاربرد کالاهای مصرفی	- -	- -
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.40 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.30 %	-	ASTM D955

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	193 MPa 197 MPa	- 27992.33 psi 28572.49 psi	- ISO 527-2 ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.0 %	-	ASTM D638
مدول خزش کششی	9430 MPa 6310 MPa	- 1367708.34 psi 915189.78 psi	ISO 899-1 ISO 899-1 ISO 899-1
مدول خمشی	68.4 MPa 8960 MPa	- 9920.6 psi 1299540.48 psi	- ISO 178 ASTM D790
استحکام خمشی	230 MPa 276 MPa	- 33358.74 psi 40030.49 psi	- ISO 178 ASTM D790
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	8.0 kJ/m²	3.81 ft·lb/in²	ISO 179

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	130 J/m 10 kJ/m²	- 2.43 ft·lb/in 4.76 ft·lb/in²	- ASTM D256A ISO 180

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	246 C° 250 C°	- 474.8 F° 482.0 F°	- ISO 75-2/B ASTM D648
دمای ذوب	260 C°	500.0 F°	-
ضریب انبساط حرارتی خطی	1.6E-5 cm/cm/°C 9.9E-5 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	82.2 C°	179.96 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای قالب	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.