

AIE PBT 30G6F

| | | | |
|----------------------------|-----------|---|------------|
| PBT | دسته بندی | Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | ۳۰٪ پارچه شیشه‌ای | فیلر |

توضیحات محصول

AIE PBT 30G6F یک ماده پلی بوتیلن ترفتالات (PBT) است که با ۳۰٪ پارچه شیشه ای پر شده است. این ماده در آفریقا و خاورمیانه، آسیا اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم AIE PBT 30G6F عبارتند از: دارای درجه شعله، مقاوم در برابر شعله، پایداری ابعادی خوب، صلب.

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | ویژگی |
|---|-----------------|---------|
| سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| E252275-476079 | - | - |
| پارچه شیشه‌ای، ۳۰٪ پرکننده به وزن | - | - |
| ماده مقاوم در برابر شعله پایداری ابعادی خوب سختی بالا | - | - |
| پلتها | - | - |
| قالب‌گیری تزریقی | - | - |

| فیزیکی | | | |
|---------------------------|------------------------|----------------|-----------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| چگالی | g/cm ³ 1.62 | - | ISO 1183 |
| جمع‌شدگی قالب (Shrinkage) | % to 0.40 0.20 | - | Internal Method |
| جذب آب | % 0.30 | - | ISO 62 |

| مکانیکی | | | |
|----------------------------|----------------------|----------------------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| تنش کششی | MPa 130 | psi 18854.94 | ISO 527-2 |
| کرنش کششی | % 2.5 | - | ISO 527-2 |
| مدول خمشی | MPa 8100 | psi 1174807.8 | ISO 178 |
| تنش خمشی | MPa 180 | psi 26106.84 | ISO 178 |
| استحکام ضربه Izod شکاف‌دار | kJ/m ² 18 | ft·lb/in ² 8.56 | ISO 180 |

| حرارتی | | | |
|-----------------------|-------------|----------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | - | - | - |
| | C° 220 | F° 428.0 | ISO 75-2/B |
| | C° 210 | F° 410.0 | ISO 75-2/A |

| الکتریکی و اشتعال‌پذیری | | | |
|----------------------------------|-------------|----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating) | V-0 | - | UL 94 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|----------------|---------------|------------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای خشک کردن | to 120 °C 100 | F° 248.0 - 212.0 | - |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|-------------------|-----------------|-----------------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| زمان خشک کردن | to 4.0 hr 3.0 | - | - |
| دمای فرآیند (دوب) | to 260 °C 235 | F° 500.0 - 455.0 | - |
| دمای قالب | to 110 °C 90.0 | F° 230.0 - 194.0 | - |
| فشار تزریق | to 120 MPa 50.0 | psi 17404.56 - 7251.9 | - |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.