

Bergadur™ BR3300-8022 RS BK001

PBT	دسته بندی	PolyOne Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ترکیب PBT تقویت شده با ۲۰٪ الیاف شیشه

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، ۲۰٪ پرکننده به وزن	فیلر / تقویت‌کننده
-	-	سیاه	شکل ظاهری
-	-	قالب‌گیری تزریقی	روش فرآیند

فیزیکی

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.44	وزن مخصوص
ASTM D955	-	%	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 115	psi 16679.37	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 6000	psi 870228.0	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 185	psi 26832.03	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 90	ft·lb/in 1.69	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 195	F° 383.0	ASTM D648

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	ASTM D257
زمان تخلیه بار (Charge Decay) (Time)	277777774164.2 hr	-	MIL B-81705C
درجه اشتعال پذیری	HB	-	Internal method

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.