

Bergadur™ BR3300-8025 RS NC012

PBT	دسته بندی	PolyOne Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

PBT تقویت شده با ۲۰٪ الیاف شیشه

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، ۲۰٪ پرکننده به وزن	فیلر / تقویت‌کننده
-	-	رنگ طبیعی	شکل ظاهری
-	-	قالب‌گیری تزریقی	روش فرآیند

فیزیکی

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.42	وزن مخصوص
ISO 294-4	-	%	جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 110	psi 15954.18	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 6050	psi 877479.9	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 195	psi 28282.41	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 90	ft·lb/in 1.69	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 200	F° 392.0	ASTM D648

عملکرد الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	ASTM D257
درجه اشتعال پذیری	HB	-	Internal method

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.