

## Bergadur™ PB400 G/C 30 U BK075

PBT	دسته بندی	PolyOne Corporation	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف کربن؛ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

ترکیب PBT مقاوم در برابر آتش، تقویت شده با الیاف کربن و الیاف شیشه

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
ویژگی	فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه ای مواد تقویت شده با الیاف کربن	- -	- -
افزودنی	مقاومت در برابر شعله	-	-	-
ویژگی ها	حفاظت در برابر تخلیه الکترواستاتیک مقاومت در برابر ضربه، خوب مقاومت در برابر شعله	- - -	- - -	- - -
شکل ظاهری	سیاه	-	-	-
اشکال	ذره	-	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-	-

## فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.55	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955

## خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 135	psi 19580.13	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 11200	psi 1624425.6	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 195	psi 28282.41	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 75	ft·lb/in 1.4	ASTM D256

## حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 198	F° 388.4	ASTM D648

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms	-	ASTM D257
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	Internal method

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.