

BLUESTAR® PBT 403M-G30

PBT	دسته بندی	Nantong Zhonglan Engineering Plastics Co .Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

BLUESTAR® PBT 403M-G30 یک محصول پلی بوتیلن ترفتالات (PBT) است که با ۳۰٪ الیاف شیشه پر شده است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آسیا اقیانوسیه یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی ها عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، مقاوم در برابر شعله، قابلیت پردازش خوب، جریان پذیری بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم امپریال	روش تست
UL Yellow Card	E255317-500386	-	-
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی ها	ماده مقاوم در برابر شعله قابلیت پردازش خوب جریان بالا	-	-
شکل ظاهری	رنگ های موجود	-	-
اشکال	پلت ها	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص	1.58 to 1.63 g/cm ³	-	ASTM D792
محتوای خاکستر	28.0 to 34.0	-	ISO 3451
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 105	psi 15228.99	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 1.8	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 8000	psi 1160304.0	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 165	psi 23931.27	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار (سطحی)	kJ/m ² 7.50	ft·lb/in ² 3.57	ASTM D256
مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف (سطحی)	kJ/m ² 55.0	ft·lb/in ² 26.17	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 200	F° 392.0	ASTM D648
الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام دی الکتریک	18 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی الکتریک	3.40	-	ASTM D150
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.020	-	ASTM D150
	0.020	-	-
	0.020	-	-
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای خشک کردن	120 °C to 140	248.0 - 284.0 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 to 4.0 hr	-	-
دمای نازل	240 °C	464.0 F°	-
دمای فرآیند (دوب)	250 °C to 280	482.0 - 536.0 F°	-
دمای قالب	60.0 °C to 80.0	140.0 - 176.0 F°	-
فشار تزریق	70.0 to 120 MPa	10152.66 - 17404.56 psi	-
فشار پشت (Back Pressure)	6.00 to 18.0 MPa	870.23 - 2610.68 psi	-
سرعت ماریچ	rpm	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.