Edgetek™ ET3300-5007 Natural FD

تولیدکننده	PolyOne Corporation	**دسته بندی**	PBT
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

مجموعه ترکیبات ترموپلاستیک مهندسی ®Edgetek طیف گسترده‌ای از مواد با عملکرد بالا، استاندارد و با فرمولاسیون سفارشی را پوشش می‌دهد. این مجموعه شامل مواد با دمای بالا برای محیط‌های با دمای سرویس بالا، مواد با مدول بالا / ساختاری برای کاربردهای تحمل بار و استحکام بالا و محصولات مقاوم در برابر شعله است. این ترکیبات بر پایه رزین‌های ترموپلاستیک مهندسی انتخابی هستند که با مواد افزودنی تقویت‌کننده مانند الیاف کربن، الیاف شیشه و مهره‌های شیشه‌ای ترکیب شده‌اند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	پر شده	-	-
	قابل قبول برای تماس با غذا	-	-
	پایداری ابعادی خوب	-	-
	جذب رطوبت پایین	-	-
	کم تا هیچ جذب آب	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.52 g/cm³	-	ISO 1183

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	9500 MPa	1377861.0 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	135 MPa	19580.13 psi	ISO 527-2/5
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2/5
تنش خمشی	205 MPa	29732.79 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	60 kJ/m²	28.55 ft·lb/in²	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	220 to 225 °C 215 C°	- 437.0 - 428.0 F° 419.0 F°	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
دمای ذوب (DSC)	220 to 225 °C	437.0 - 428.0 F°	ISO 3146

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	120 °C	248.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	221 °C to 226	429.8 - 438.8 °F	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	280 °C	536.0 °F	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	260 °C	500.0 °F	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	250 °C	482.0 °F	-
دمای دای (قالب خروجی)	240 °C	464.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.