

## AIE PC 10G2

PC	دسته بندی	Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۰٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

AIE PC 10G2 یک ماده پلی کرینات (PC) است که حاوی 10% ماده تقویت شده با الیاف شیشه می باشد. این محصول در آمریکای شمالی، آفریقا و خاورمیانه، آمریکای لاتین، اروپا یا آسیا و اقیانوسیه در دسترس است. روش پردازش آن قالب گیری تزریقی است. ویژگی های اصلی AIE PC 10G2 عبارتند از: مقاوم در برابر آتش/دارای درجه آتش، سخت، ثبات ابعادی خوب.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه ای، 10% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی ها	پایداری ابعادی خوب سختی، بالا	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.31	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	Internal method
جذب آب	% 0.40	-	ISO 62

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 110	psi 15954.18	ISO 527-2
کرنش کششی	% 5.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 5400	psi 783205.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 170	psi 24656.46	ISO 178
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 18	ft·lb/in <sup>2</sup> 8.56	ISO 180

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 148	F° 298.4	ISO 75-2/B
	C° 144	F° 291.2	ISO 75-2/A

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
فشار نگهدارنده	MPa	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت ماریج	rpm	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.