

## AIE PC 10G6F

PC	دسته بندی	Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

### توضیحات محصول

AIE PC 10G6F یک ماده پلی کرینات (PC) پر شده با 30٪ الیاف شیشه است. این محصول در آفریقا و خاورمیانه، آسیا اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی های مهم AIE PC 10G6F عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، مقاوم در برابر شعله، پایداری ابعادی خوب، سخت.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-
ویژگی ها	ماده مقاوم در برابر شعله پایداری ابعادی خوب سختی بالا	- - -
اشکال	پلت ها	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.43	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 2.2	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.40 0.20	-	Internal Method
جذب آب	% 0.40	-	ISO 62

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 130	psi 18854.94	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 7400	psi 1073281.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 150	psi 21755.7	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 19	ft·lb/in <sup>2</sup> 9.04	ISO 180

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 150	F° 302.0	ISO 75-2/B
	C° 143	F° 289.4	ISO 75-2/A

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)			UL 94
	V-2	-	-
	V-0	-	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 248.0 - 230.0	to 120 °C 110	دمای خشک کردن
-	-	to 4.0 hr 3.0	زمان خشک کردن
-	F° 572.0 - 509.0	to 300 °C 265	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 266.0 - 230.0	to 130 °C 110	دمای قالب
-	psi 14503.8 - 5801.52	to 100 MPa 40.0	فشار تزریق

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.