Edgetek™ ET3200-8093 FR Black

تولیدکننده	PolyOne Corporation	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ترکیب پلی کربنات مقاوم در برابر شعله حاوی الیاف شیشه و غیر هالوژنه با قابلیت جریان پذیری عالی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن	- -	- -
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.29 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.20 to 0.40 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 82.0	psi 11893.12	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 3850	psi 558396.3	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 134	psi 19435.09	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 78	ft·lb/in 1.46	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 100	F° 212.0	ASTM D648

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	ASTM D257
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 to 100 °C	194.0 - 212.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 to 6.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	245 to 280 °C	473.0 - 536.0 F°	-
دمای قالب	40.0 to 80.0 °C	104.0 - 176.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.