

## AIE PC/ABS A2200HF-T6

PC+ABS	دسته بندی	Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

AIE PC/ABS A2200HF-T6 یک ماده پلی کربنات + ABS (PC+ABS) است. این محصول در آفریقا و خاورمیانه، آسیا و اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم AIE PC/ABS A2200HF-T6 عبارتند از: مقاوم در برابر شعله، استحکام خوب.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویژگی ها	سختی خوب	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.14	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 15	-	ISO 1133

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.50 % to 0.80	-	Internal Method
جذب آب	0.30 %	-	ISO 62

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 54.0	psi 7832.05	ISO 527-2
کرنش کششی	140 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2100	psi 304579.8	ISO 178
تنش خمشی	MPa 85.0	psi 12328.23	ISO 178
استحکام ضربه Izod شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 53	ft·lb/in <sup>2</sup> 25.22	ISO 180

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
	C° 125	F° 257.0	ISO 75-2/B
	C° 115	F° 239.0	ISO 75-2/A

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 115 °C 105	F° 239.0 - 221.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 3.0	-	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 527.0 - 446.0	to 275 °C 230	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 230.0 - 176.0	to 110 °C 80.0	دمای قالب
-	psi 14503.8 - 5801.52	to 100 MPa 40.0	فشار تزریق

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**      **& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China      **آدرس:**

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)      **مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com      **ایمیل:**

www.polymersdata.com      **وبسایت:**

+86-134-2475-5533      **همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.