Edgetek™ ES-30GF/000 Black

تولیدکننده	PolyOne Corporation	**دسته بندی**	PESU
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Edgetek™ ES-30GF/000 Black
XP120031

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	عمومی (هدف) مقاومت شیمیایی خوب پایداری ابعادی خوب مقاومت خوب	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای مصرف‌کننده عمومی (هدف) کاربردهای صنعتی	- - - -	- - - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.59 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.10 to 0.25 %	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	7580 MPa	1099388.04 psi	ASTM D638
استحکام کششی	131 MPa	18999.98 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	4.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	6890 MPa	999311.82 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	197 MPa	28572.49 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	96 J/m	1.8 ft·lb/in	ASTM D256A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	215 C°	419.0 F°	-
	205 C°	401.0 F°	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	ASTM D257

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	150 to 160 °C	302.0 - 320.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	3.0 hr to 4.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	340 °C to 380	644.0 - 716.0 °F	-
دمای قالب	140 °C to 160	284.0 - 320.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.