Nypol® PA B3 G10 T20 HS PRTA011 NT310

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۱۰٪ الیاف شیشه؛ ۲۰٪ تالک	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6 به رنگ مشکی تقویت شده با 10% الیاف شیشه و 20% تالک، تثبیت شده در برابر حرارت، مجموعه خوبی از خواص حرارتی، الکتریکی و مکانیکی. ایده آل برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 10% پرکننده بر اساس وزن تالک، 20% پرکننده به وزن	- -	- -
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شناسه رزین (ISO 1043)	>PA 6<	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.19 to 1.21 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.85 % to 1.0 %	-	ASTM D955
جذب آب	1.2 %	-	ASTM D570

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	5.5 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	4600 MPa	667174.8 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	155 MPa	22480.89 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	75 J/m	1.4 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	155 C°	311.0 F°	ASTM D648
دمای ذوب	215 to 225 °C	419.0 - 437.0 F°	ASTM D2117

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 °C	194.0 °F	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	220 °C to 240	428.0 - 464.0 °F	-
دمای قالب	40.0 °C to 80.0	104.0 - 176.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.