Nypol® PA B3 G20 NTLA010 NT306

تولیدکننده	Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۲۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

پلی آمید 6 طبیعی تقویت شده با 20% الیاف شیشه، مجموعه خوبی از خواص حرارتی، الکتریکی و مکانیکی. ایده آل برای قالب گیری تزریقی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 20% پرکننده بر اساس وزن	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
شناسه رزین (ISO 1043)	>PA 6 GF20<	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.25 to 1.27 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.60 %	-	ASTM D955
جذب آب	1.0 %	-	ASTM D570
محتوای خاکستر	18 to 22 %	-	ASTM D2584

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	120 MPa	17404.56 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	4.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	6050 MPa	877479.9 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	195 MPa	28282.41 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	90 J/m	1.69 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	180 C°	356.0 F°	ASTM D648
دمای ذوب	210 to 225 °C	410.0 - 437.0 F°	ASTM D2117

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 C°	194.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.020 %	-	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	220 °C to 240	428.0 - 464.0 °F	
دمای قالب	40.0 °C to 80.0	104.0 - 176.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.